



BAUROM

Despre noi	2
Produse	3
Confecții metalice	5
Proiecte reprezentative	8
Sisteme de calitate	10

PROCESARE ȘI DISTRIBUȚIE PRODUSE METALURGICE

A photograph of a light-colored building with several windows and air conditioning units, with a dark car parked in front. The entire image is overlaid with a semi-transparent yellow filter.

despre noi

BAUROM este o companie de familie aflată la a doua generație, fondată în anul 1993. Familia Ionescu este și în prezent unicul acționar al Baurom Construct SRL.

Obiectul de activitate este constituit din procesarea și distribuția de produse metalurgice și se realizează în principal din cele trei depozite, localizate în București, Cluj și Iași. Locațiile au împreună aproximativ 150 de angajați, 15.000 de tone de materiale în stoc, 50.000 de metri pătrați, din care 20.000 spații acoperite, precum și o flotă proprie de autocamioane.

Activitatea de procesare se desfășoară în cadrul Departamentului de Confecții Metalice (inclusiv debitare tablă cu plasmă și oxigaz)



produse

Produse metalurgice

Produse plate:	Tablă groasă laminată la cald (LTG), Tablă subțire laminată la rece (LBC), Tablă striată, Tablă laminată la rece (LBR), Tablă și bandă zincată, Tablă cutată
Profile:	Profile Sigma, Z, C, U, Profile ambutisate (cornier, UNP), Profile INP, Profile UPE, Profile UNP, Europrofile HEM, Europrofile HEA, Europrofile HEB, Europrofile IPE
Produse pentru sudură:	Electrozi, Vergele, Sârmă tubulară, Sârmă plină

produse

Produse metalurgice

Bare:	Profil T, Platbandă, Profile hexagon, Pătrate, Profile rotunde laminate la cald, Profile rotunde laminate la rece (calibrate), Corniere cu aripi egale și inegale
Țevi:	Țevi sudate longitudinal, Țevi rotunde laminate fără sudură, Țevi sudate rotunde zincate
Oțel beton:	Plase sudate, Oțel beton laminat la cald, Oțel beton în colaci



procesare

Confecții metalice

Activitatea de procesare și producție de confecții metalice se desfășoară într-o suprafață acoperită totală de 4.500 metri pătrați, executată în regie proprie și dotată cu poduri rulante cu capacități de ridicare între 5 și 40 de tone. Capacitatea medie lunară este de 300 de tone și poate să difere în funcție de tipul proiectelor în derulare.

Suportul tehnic este alcatuit din **mașini de debitat CN cu plasmă și oxigaz, mașini de tăiat produse lungi, mașină de găurit și debitat profile și țevi CN Ficep 1000, mașină de sablat, Abkant hidraulic CNC, robot de sudură, precum și aparate de sudură.**

Sudorii noștri sunt autorizați **TUV** pe două procedee de sudare și pentru două materiale de adaos, iar sudurile sunt verificate conform cerințelor din caietul de sarcini aferent fiecărei lucrări, fie cu ultrasunete, fie cu lichide penetrante, fie cu ambele. Secția de producție dispune și de surse manuale de debitat cu plasmă, si de scule de debitat și găurit.



Mașină de debitat oxigaz cu comandă numerică

Mașină de debitat oxigaz cu comandă numerică echipată cu 2 capete oxigaz și 1 cap cu plasmă 260A; mașina are posibilitatea de tăiere de înaltă precizie cu plasma până la grosimea de 40 mm, în timp ce grosimea utilă la tăierea cu oxigaz ajunge până la 180 mm.

Mașină de debitat plasmă cu control numeric

Mașină de debitat plasmă cu control numeric echipată cu 2 capete de plasmă cu generatoare 130A; mașina are posibilitatea de tăiere până la o grosime de 20 mm, cu o înaltă definiție și precizie.



Mașină de sablat

Tunel de sablare automată cu alicie; lățime utilă 2 metri, înălțime utilă 0.5 metri.

**Mașină de găurit și debitat profile și tevi CN
Ficep 1000**

Mașină de găurit și debitat profile și țevi, cu comandă numerică; mașina are posibilitatea de tăiere la 90 de grade până la o grosime maximă de 1000 mm, și o înălțime maximă de 350 mm; mașina poate procesa și în sub-unghiuri de până la plus-minus 60 de grade, și la o dimensiune maximă de 600 mm.

**Abkant hidraulic CNC**

Abkant cu posibilitate de îndoire până la lungime de 4 m și grosime de 8 mm.

Surse de sudură

surse de sudură cu gaz protector CO₂, și semiautomate de sudură cu cărucior cu viteză reglabilă.



proiecte reprezentative

Astaldi

Pasajul supratran

Mihai Bravu-Splaiul Unirii

Autoliv Braşov

fabrică de componente auto

Baumax Constanţa

structură metalică

Bilfinger Berger

silozuri

BVO (Bucureşti, zona Barbu Văcărescu)

structură metalică -

clădire birouri 2S+P+6

Cemrom SA

extindere linie tehnologică - fabrică ciment

Danya Cebus

AFI Business Park Bucuresti, AFI

Palace Ploieşti

Ecofarm

fermă în Boldeşti-Scăeni, Prahova

Expomarket Doraly

corp W – magazin P + 1

F.M. Group

hală depozitare şi clădire birouri P+2

Hyundai Auto

showroom şi service în Alexandria

Master SA

extindere şi compartimentare

showroom auto

Medicover

centru naţional de analize

Mihăileşti şi Bolintin

staţii pentru epurarea apei

Militari Outlet Centre

turn reclamă 30m

Norauto

service auto şi centru reabilitare auto

Petrom City

structură metalică armătură rigidă

clădire birouri P + 10E

Pirelli

structură metalică pentru fabrica de cauciucuri Slatina

Poliţia de Frontieră

turnuri de telecomunicaţii

Remat Bucureşti Sud

hală depozitare deşeuri neferoase şi metale rare

Rematholding Centru Nord

hală procesare deşeuri neferoase

Search Corporation – Crystal Tower

sediul central ING Bank Romania

structură metalică armătură rigidă

clădire birouri 4S + P + 14E + heliport

Sector 5 Bucuresti, Piaţa**Agroalimentară**

structură metalică

Sun Plaza Mall

copertine metalice intrări principale şi magazin Baumax

Teatrul National Bucuresti

ansamblu arhitectural - grup statuar

SNCF (Franta)

Platforme mobile si esafodaje pentru intretinere si service trenuri TGV

AG CONCELEX

Laser Magurele - Centru de Cercetare, Inovare si Tehnologie pentru Materiale noi si Utilitati D+P +4E

AG ASOCIEREA JV BOGL-**ASTALDI-****EUROCONSTRUCT-****TEHNOLOGICA-PROIECT****BUCURESTI**

Ciurel - Penetratie Sp Independentei

- Autostrada Bucuresti-Pitesti -

Contravantuiri Pilon Central



A background image showing a close-up of a steel structure, possibly a bridge or industrial framework, with a yellow overlay on the left side.

sisteme de calitate

BAUROM a certificat și implementat Sistemul de Management Integrat al calității, mediului, și sănătății și securității în muncă, în conformitate cu standardele SR EN ISO 9001:2015, SR EN ISO 14001:2015 și SR OHSAS 18001:2007.

De asemenea, BAUROM este certificată în conformitate cu standardul EN ISO 3834-2/2006, privind sudarea prin topire a materialelor metalice.

Totodată Baurom Construct SRL are certificat Controlul Productiei in Fabrica (CPF) privind fabricarea structurilor din oțel (confecții metalice), în conformitate cu standardele SR EN 1090 / 1; 2 +A1 - 2012.



BUCURESTI - STEEL SERVICE CENTER

Str. Oxigenului, Nr. 2, Chitila, Ilfov
Tel: 021 361 62 21

BUCURESTI - DEPOZIT

Str. Oxigenului, Nr. 8A,
Chitila, Ilfov
Tel: 021 361 62 23

CLUJ - DEPOZIT

Bd. Muncii, Nr. 16, Cluj
Tel: 0264 42 62 24

IASI - DEPOZIT

Calea Chisinaului,
Nr. 132A, Iasi,
Tel: 0232 741 492

GALATI - BIROU FINANCIAR CONTABIL

Str. Regiment 11 Siret, Nr. 2, Galati
Tel: 0236 460 557 | 0236 496 739